

KONTAKT

mit Härter 2K lösemittelfrei
Qualität möglich



Technisches Merkblatt

Charakteristik

Qualitäts-Dispersionsklebstoff mit perfekter Haftung

- hohe Trockenklebrigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit
- ausgezeichnete Kohäsion
- breites Adhäsionsspektrum

Anwendungsgebiete

- Haftklebstoff für selbstklebende Bänder, Etiketten, Folien, Schall- bzw. Wärmeschutzmatten
- Klebstoff für nicht saugende, wasserundurchlässige bzw. wasserempfindliche Substrate

Technische Daten

Klasse	Ter-Polymer (EVA / Acrylat) ohne Weichmacher
pH	ca. 4,5
Dichte	1,1 g/cm ³
Aussehen	klar
Viskosität	ca. 6'000 mPa.s (Brookfield + 23 °C / 20 rpm)
Festkörpergehalt	ca. 60 %
Verdünnbar mit	Wasser
Lieferform	flüssig
Zubehör	CLOU® HÄRTER D4

Vorbehandlung

Vorbehandlung der Klebeflächen

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein. CLOU® KONTAKT vor Gebrauch umrühren.

Holzfeuchtigkeit

6 %–2 %

Reinigung

Mit lauwarmem Wasser solange der Dispersionsklebstoff nicht abgebunden hat.

Verfärbungen

Gerbstoffreiche Hölzer können sich durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

+ 10 bis + 30 °C

Mischungsverhältnis zur Leistungssteigerung

der Wärmeformbeständigkeit und Erweiterung des Haftungsspektrums

100 Gewichtsteile CLOU® KONTAKT

5 Gewichtsteile CLOU® HÄRTER D4

Dispersionsklebstoff und Härter gründlich miteinander vermischen.

Topfzeit

max. 8–10 Stunden bei 20 °C

Auftragsart

Pinself, Auftragsroller, Kaschierautomaten, Anleimmaschinen, Sprühauftrag

Verbrauch	40 bis 80 g/m ²
Pressdruck	mind. 0,25 N/mm ² (2,5 kg/cm ²)
Presszeit	je nach Bedarf
Weiterverarbeitung	direkt

Hinweise

CLOU® KONTAKT kann ein- oder beidseitig auf die Fügeteile appliziert werden. Die Teile werden zunächst bei Raumtemperatur getrocknet bzw. forciert mit Heißluft, Infrarotstrahler. Nach dem Trocknen werden die Teile miteinander verpresst. Je höher der Pressdruck desto höher die Klebekraft. Je nach Auftragsmenge und Umgebung wird eine Trocknungsdauer bei Raumtemperatur von 15–30 Min. empfohlen. Die optimale Trocknung ist erreicht sobald der Klebstoff von milchig trüb zu transparent wechselt.

KONTAKT

Sicherheit und Umwelt

Schutzmaßnahmen

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen beachten.

Entsorgung Gebinde

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren und nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zuzuführen.

Entsorgung Dispersionsklebstoff

Klebstoffreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 04 10 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen). Kleinere Mengen können mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Lagerung und Haltbarkeit

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 bis + 25 °C trocken, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung und anderen Wärmequellen schützen. Das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum ist zu beachten.

Bestellhinweise

CLOU® KONTAKT	03850.00000	1 kg
		10 kg
		30 kg
CLOU® HÄRTER D4	03210.00000	300 g
		1 kg

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da wir die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeitsbedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf. durch eine Probeverarbeitung zu prüfen. Unsere Produkte sind für professionelle Verarbeiter hergestellt, die über ein fundiertes Wissen bzgl. der Verarbeitung von Lacken, Lasuren, Beizen und Leimen verfügen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Es gelten unsere allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Die jeweils neueste Version unserer Technischen Merkblätter finden Sie im Internet unter www.clou.de. Stand November 2020