

KANTENLEIM

Offene Zeit Presszeit lösemittelfrei
bei 50 °C



Technisches Merkblatt

Charakteristik

Qualitäts Dispersionsklebstoff auf Basis Vinylacetat-Ethylen

- ideal für HPL-beschichtete Oberflächen
- schnell abbindend
- gute Haftung auf Kunststoffen, hohe Wärmefestigkeit
- dauerflexible Klebefuge
- gut für kunststoffbeschichtete Flächen (z. B. KS-Platten)
- Alternative zu EVA-Kantenschmelzklebern

Anwendungsgebiete

- Montageverleimung (Dübel, Nut und Feder, Schlitz und Zapf)
- gut für kunststoffbeschichtete Flächen (z. B. KS-Platten)
- ideal für HPL-Oberflächen
- zur Verklebung von PVC-Profilen, -Kanten und -Folien sowie ABS-Kanten auf Holz und Spanplatten
- kaschieren von Kunststofffolien mit Pappe, Papier und Textilien

Technische Daten

Klasse	Polyvinylacetat Dispersion (PVAc)
pH	ca. 7,0
Dichte	1,1 g/cm ³
Viskosität	ca. 13'000 mPa.s (Brookfield + 23 °C / 20 rpm)
Festkörpergehalt	ca. 65 %
Verdünnbar mit	keine Verdünnung empfohlen
Lieferform	flüssig

Vorbehandlung

Vorbehandlung der Klebeflächen

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein. CLOU® KANTENLEIM vor Gebrauch umrühren.

Holzfeuchtigkeit

8 % bis 11 %

Reinigung

Mit lauwarmem Wasser solange der Dispersionsklebstoff nicht abgebunden hat.

Verfärbungen

Gerbstoffreiche Hölzer können sich durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

+ 10 bis + 30 °C

Auftragsart

Einseitig mit Spachtel, Pinsel, Leimroller oder Leimauftragsmaschine.

Pressdruck: unter der Verwendung der üblichen Pressvorrichtungen ergibt sich mit Schraubzwingen oder Korpuspressen eine Mindestpresszeit von 30 Min.

Verbrauch	100 bis 150 g/m ²
Offene Zeit	7 Min.
Pressdruck	mind. 0,1 bis 0,4 N/mm ²
Presstemperatur	+ 20 °C bis + 50 °C
Presszeit	Folie auf Spanplatten + 20 °C ca. 50 Min. + 40 °C ca. 20 Min. + 50 °C ca. 12 Min. 1 Min. Durchwärmezeit pro mm Materialdicke dazurechnen!
Weiterverarbeitung	nach 2 Std.

Hinweise

Kein Wasser oder Streckmittel zusetzen. Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden. Profile und Kanten über + 15 °C verkleben. Das Anschleifen des Untergrundes erhöht die Endfestigkeit der Verbindung. Aufgrund der Vielzahl verschiedenartiger Oberflächen sind Eigenversuche empfehlenswert.

Sicherheit und Umwelt

Schutzmaßnahmen

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen beachten.

Entsorgung Gebinde

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren und nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zuzuführen.

KANTENLEIM

Technisches Merkblatt

Entsorgung Dispersionsklebstoff

Klebstoffreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 04 10 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen). Kleinere Mengen können mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Lagerung und Haltbarkeit

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 bis + 25 °C trocken lagern. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum. Vor Frost schützen. Durch Kälte gelierten Klebstoff in gut temperiertem Raum (20 °C) aufwärmen lassen und dann gut durchrühren.

Bestellhinweise

CLOU® KANTENLEIM	03270.00000	1 kg
		5 kg

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da wir die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeitsbedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf. durch eine Probeverarbeitung zu prüfen. Unsere Produkte sind für professionelle Verarbeiter hergestellt, die über ein fundiertes Wissen bzgl. der Verarbeitung von Lacken, Lasuren, Beizen und Leimen verfügen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Es gelten unsere allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Die jeweils neueste Version unserer Technischen Merkblätter finden Sie im Internet unter www.clou.de. Stand Mai 2020