

Kalkpaste weiß

Technisches Datenblatt

Charakteristik

Gebrauchsfertige, lichtechte, schnelltrocknende und leicht abschleifbare Kalkpaste auf Wasserbasis. Lösemittelfrei.

Anwendungsgebiete

Zur Erzielung von Antikeffekten bei Möbeln und Innenausbauten. Insbesondere für grobporige Hölzer wie Eiche oder Esche. Durch die Patinierung wird die Porenstruktur des Holzes weiß eingefärbt.

Verarbeitung/Applikation



Auftragsmethoden:	Becher	Streichen	Ballen
Ø Spritzdüse (mm):	1,5–1,8	–	–
Spritzdruck (bar):	2,0–3,0	–	–
Auftragsmenge (g/m ²):	80–120	80–120	80–120
Ergiebigkeit (m ² /Liter):	10	10	10

Technische Daten

Verarbeitungsviskosität:	gebrauchsfertig
Viskosität:	~13 sek / DIN 4mm
Dichte (g/cm ³):	~ 0,960
pH-Wert:	6,3

Trocknung

(bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchte)

staubtrocken: 30 Minuten

Reinigung

Sofort nach der Verarbeitung die verwendeten Geräte mit reinem Wasser reinigen.

Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Reste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 12 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen). Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 3 Jahre

Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 1).

Bestellhinweise

Artikel-Nr.: 1801.00001

Kalkpaste weiß

Verarbeitungsanweisung

Vorbehandlung

Die Holzoberfläche mit 120–150er Körnung schleifen und entstauben.

Beizen

Die Oberfläche kann mit CLOU® Beizen (außer Wachsbeize) im gewünschten Farbton gebeizt werden.

Grundierung

Kalkpaste nicht auf Rohholz, sondern nur auf grundierete und gut durchgetrocknete Flächen direkt auftragen. Als Grundierung eignen sich am besten 2K-Systeme und Wasserlacke.

Verarbeitung/Applikation

(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Mit der Becherpistole, dem Pinsel oder dem Ballen die Kalkpaste gleichmäßig aber nicht zu satt auftragen.

Trocknung

(bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchte)

Nach ca. 30 Minuten Trockenzeit die Kalkpaste mit einem Schleifvlies an den erhabenen Stellen in Querrichtung abnehmen. Die Kalkpaste verbleibt lediglich in den Vertiefungen und Ecken von profilierten Teilen und verleiht dadurch den Antikeffekt. Danach kann ohne Zwischenschliff mit den unten angegebenen Lacken überlackiert werden.

Abschlussbeschichtung

Sowohl lösemittelhaltige als auch wasserverdünnbare CLOU® Holzlacke können aufgetragen werden. Die entsprechenden Merkblätter sind zu beachten.

Diese Information soll und kann nur unverbindlich beraten. Sie basiert auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Die Verfahrensangaben müssen gegebenenfalls den Arbeitsverhältnissen angepasst werden. Alle bisherigen Technischen Merkblätter verlieren hiermit ihre Gültigkeit.