

# Eiche-Antik-Beize 7142

Technisches Datenblatt

## Charakteristik

Gebrauchsfertige, geruchsneutrale Laugenbeize mit kurzer Einwirkzeit.

## Anwendungsgebiete

Für die speziellen Antik-Effekte „gelaugte Eiche“ auf (vorzugsweise massivem) Eichenholz und „gelaugte Fichte“.

## Verarbeitung/Applikation



Auftragsmethoden:	Pinself
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> ):	80–120
Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /Liter):	7

## Technische Daten

Verdünnung:	reines Wasser
Verarbeitungsviskosität:	gebrauchsfertig
Viskosität:	~ 10 sek / DIN 4mm
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	~ 1,100
pH-Wert:	14

## Trocknung

(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

staubtrocken:	30 Minuten
überlackierbar:	24 Stunden

## Reinigung

Nach der Verarbeitung Geräte mit reinem Wasser oder CLOU® WL-Reiniger (insbesondere für angetrocknete Rückstände) reinigen.

## Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Reste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 12 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen).  
Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 2 Jahre

## Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 1).

## Besondere Hinweise

Die behandelte Fläche im Anschluss immer mit CLOU® Nachwaschlösung 7143 nachbearbeiten.

## Bestellhinweise

Artikel-Nr.:	
Eiche-Antik-Beize	7142.00000
Nachwaschlösung	7143.00000

# Eiche-Antik-Beize 7142

## Verarbeitungsanweisung

### Vorbehandlung

Holzoberfläche nach dem üblichen Wässern und Trocknen mit 120er–150er Körnung schleifen und sorgfältig entstauben.

### Verarbeitung/Applikation

(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Achtung: Eiche-Antik-Beize 7142 ist ätzend – bei der Verarbeitung Schutzbrille und Gummihandschuhe tragen!

Die Beize mit einem metallfreien Nylon- oder Perlonpinsel gleichmäßig satt auf die vorbereitete Holzoberfläche auftragen. Den Überschuss nach kurzer Einwirkung abnehmen. Die Fläche nach der Trocknung mit Nachwaschlösung 7143 sorgfältig nachbehandeln. Nach ca. 1 Stunde die neutralisierte Fläche intensiv mit reinem Wasser abwaschen.

### Trocknung

(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

Werkstücke mindestens 24 Stunden zur Trocknung abstellen, bevor die Abschlussbeschichtung erfolgt.

Die stärker aufgerauten, rohen Holzflächen mit 240er Körnung schleifen und entstauben.

### Überzug

Die behandelte Fläche ist mit allen CLOU® Holzlacken überlackierbar. Weniger stark beanspruchte Flächen können auch mit Antikwachs überzogen werden. Die entsprechenden CLOU®-Datenblätter sind zu beachten.

### Besondere Hinweise

Der entstehende Farbton ist unter anderem abhängig von dem Gerbstoffgehalt des Holzes.

Diese Information soll und kann nur unverbindlich beraten. Sie basiert auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Die Verfahrensangaben müssen gegebenenfalls den Arbeitsverhältnissen angepasst werden. Alle bisherigen Technischen Merkblätter verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

# Egalisier-Beize für Clousolid 2010

## Technisches Datenblatt

### Charakteristik

Gebrauchsfertige, lichtechte, schnelltrocknende, egalisierend wirkende Grundierbeize zur Erzielung von VOC-Decopaint-konformen offenporigen Lackierungen in Kombination mit Clousolid 2010.

Der komplette Systemaufbau kann innerhalb eines Tages lackiert werden.

### Anwendungsgebiete

- für den kompletten Innenausbau
- zur Verfestigung und Vorbereitung von Furnier- und Holzoberflächen
- penetrierende Egalisierung für unterschiedlich saugende Holzarten

### Verarbeitung/Applikation



Auftragsmethoden:	Becher
Ø Spritzdüse (mm):	1,6 - 1,8
Spritzdruck (bar):	2,5

#### 1. Vorbehandlung

Der Untergrund muss trocken, sauber, öl-, fett- und staubfrei sein.

Holzoberfläche mit 150-180er Körnung schleifen und entstauben.

#### 2. Egalisierung

Die Holzoberfläche mit einem Spritzauftrag egalisieren.

#### 3. Trocknung

(bei 20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)

Nach 3 Stunden muss unmittelbar vor dem Überlackieren ein Zwischenschliff mit 240-280er Körnung erfolgen.

#### 4. Abschlussbeschichtung

Zur Erzielung offenporiger Lackierungen anschließend mit einem Spritzauftrag Clousolid 2010 überlackieren.

### Technische Daten

Verdünnung:	keine
Verarbeitungsverviskosität:	gebrauchsfertig

### Trocknung

(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

staubtrocken:	30 Minuten
schleifbar:	3 Stunden

### Reinigung

Sofort nach der Verarbeitung die verwendeten Geräte mit DD-Verdünnung Nr. 29 oder CLOU® Reinigungsverdünnung reinigen.

### Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Reste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen). Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 2 Jahre

### Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 1).

### Bestellhinweise

Artikel-Nr.:	19794.00000
--------------	-------------