

# CLOU HG-Color

## Hochglanzlack pigmentiert

### Charakteristik



Hochglänzender Zweikomponenten-Polyurethan-Buntlack zum Spritzen.

- schnelle Trocknung
- hohe chemische Beständigkeiten
- frei von Formaldehyd
- polierfähig
- hochglänzend

### Anwendungsgebiete

Farbiger Decklack für Möbel aller Art und zugehörige Anbauteile zur Beschichtung von bereits grundierten Flächen.

### Verarbeitung/Applikation

			Gießen
Auftragsmethoden:	Becher	Airmix	Gießen
Ø Spritzdüse (mm):	1,8	0,28	–
Spritzdruck (bar):	3,5	60–80	–
Verbrauch (m <sup>2</sup> /l):	5	5	6
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> ):	120 – 150 g/m <sup>2</sup>		

### Technische Daten

Mischungsverhältnis:	7:1 mit CLOU HG-Color-Härter
Topfzeit bei 20° C:	8 Stunden
Verarbeitungsviskosität:	Spritzen: 18-22 sek / DIN 4mm
Viskosität:	20 - 25 sek. / DIN 4mm
Verdünnung:	DD-Verdünnung 29 bei Bedarf
DIN EN ISO 2813	hochglänzend
Glanzgrad 60°-Winkel	~ 90 GE

### Trocknung

(bei 20° C und 50 % relative Luftfeuchte)

griffest:	6 - 8 Stunden
stapelfähig:	über Nacht
belastbar:	14 Tage

bei erhöhter Temperatur:

-Ablüften:	10 – 15 Minuten
-Umlufttrocknung:	60 min. bei 60° C (mind. 2 m/sek. Luftgeschwindigkeit)
-Rückkühlung:	auf max. 25° C Objekttemperatur

### Reinigung

Sofort nach Verarbeitung Geräte mit DD-Verdünnung 29 oder CLOU<sup>®</sup> Reinigungsverdünnung reinigen.

### Lagerung/Entsorgung

Lackreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen).  
Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 12 Monate

### Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

HG-Color-Härter und der mit Härter versetzte Lack enthalten Isocyanate, die Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren oder allergische Reaktionen auslösen können. Während und nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Anstrichstoffen herangezogen werden.

### Prüfnormen

DIN 68861-1B (chemische Beanspruchung)

### Bestellhinweise

Artikel-Nr.:

CLOU HG-Color	44.(Farbton-Nr.)
CLOU HG-Color-Härter	449.00000
DD-Verdünnung 29	29.00000

# CLOU HG-Color

## Hochglanzlack pigmentiert

### Vorbehandlung

Der Untergrund muss trocken (Holzfeuchte 8 – 12 %) und frei von Öl, Fett, Wachs, Schleifstaub oder anderen Verunreinigungen sein.

### Verarbeitung/Applikation

Verarbeitungsbedingungen:  
Lack-, Untergrund- und Umgebungstemperatur dürfen nicht unter 15° C liegen.

Vorschleif 280 – 320er Körnung

Lack und Härter vor Gebrauch gründlich aufschütteln oder aufrühren und in einem sauberen Gefäß sorgfältig mischen.

Lackmischung:

7 Teile	CLOU HG-Color
1 Teil	CLOU HG-Color-Härter
nach Bedarf	DD-Verdünnung 29

2 x im Spritzverfahren auftragen

### Grundierung

1 - 2 x CLOUCRYL-Spritzfüller weiß

Zwischenschleif: 280 – 320er Körnung

### Optimale Trocknungsbedingungen

- 20° C Raumtemperatur, 50 % relative Luftfeuchte, ausreichender Luftwechsel.
- Niedrige Raumtemperaturen können die Filmbildung der Oberfläche beeinträchtigen.
- Zu geringe relative Luftfeuchte kann eine zu schnelle Antrocknung des Lackfilms verursachen.
- Unzureichender Luftwechsel verlangsamt die An- und Durchtrocknung.

### Härtung

(bei 20° C und 50 % relative Luftfeuchte)

Nach einer Trocknungszeit von mindestens 6 Stunden (besser jedoch über Nacht, um eine gute Durchtrocknung zu erreichen und ein etwaiges Nachfallen zu minimieren) vor dem nächsten Lackiergang sorgfältig mit Körnung 240/400 zwischenschleifen. Dann mit frisch angesetztem Lack den nächsten Auftrag aufbringen.

Nach Trocknung von mindestens 2 Tagen bei guter Belüftung ist die Lackierung stapel- und montagefest sowie geruchsfrei. Die Trocknungszeit ist auch abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke.

Die vollständige Durchhärtung und chemische Beanspruchung der Beschichtung ist nach 12–14 Tagen erreicht.

### Polierverfahren

CLOU HG-Color lässt sich gut auspolieren, um völlig glatte Schichten zu erzielen.

Die System-Information „Polieren von Hochglanzflächen“ ist zu beachten.

### Besondere Hinweise

Nach jedem Zwischenschleif muss unmittelbar weitergearbeitet werden.

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da wir die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeitsbedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf. durch eine Probeverarbeitung zu prüfen. Unsere Produkte sind für professionelle Verarbeiter hergestellt, die über ein fundiertes Basiswissen bzgl. der Verarbeitung von Lacken, Lasuren und Beizen verfügen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Es gelten unsere allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Die jeweils neueste Version unserer Technischen Merkblätter finden Sie im Internet unter [www.clou.de](http://www.clou.de).